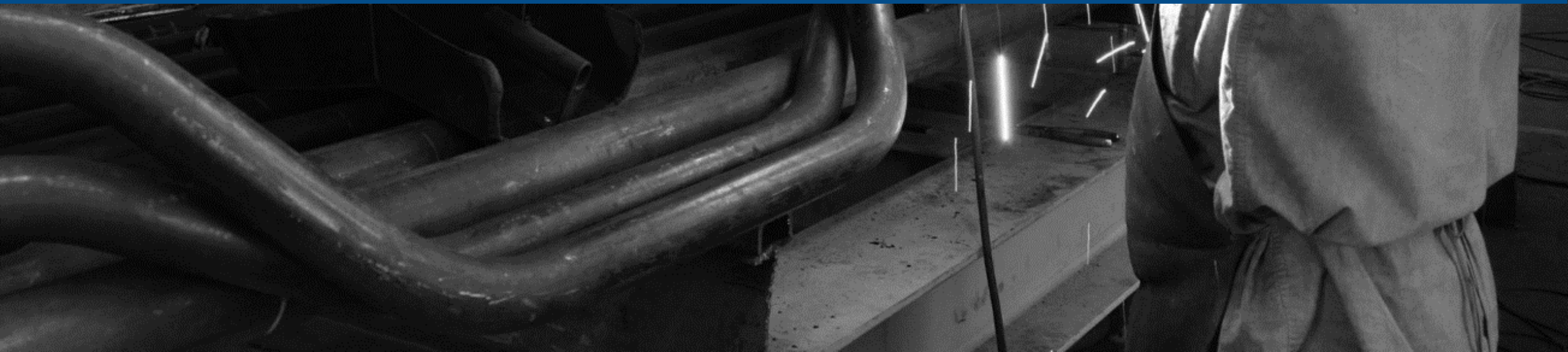




GERADORES DE VAPOR - TIPO UM

VAPORIZAÇÃO RÁPIDA





CAPACIDADE

UM 50 (420 KG/H – 30 BHP)

UM 100 (840 KG/H – 60 BHP)

UM 150 (1.410 KG/H – 100 BHP)

UM 200 (1.970 KG/H – 140 BHP)

UM 300 (2.820 KG/H – 200 BHP)

UM 400 (3.950 KG/H – 270 BHP)

UM 500 (4.920 KG/H – 340 BHP)

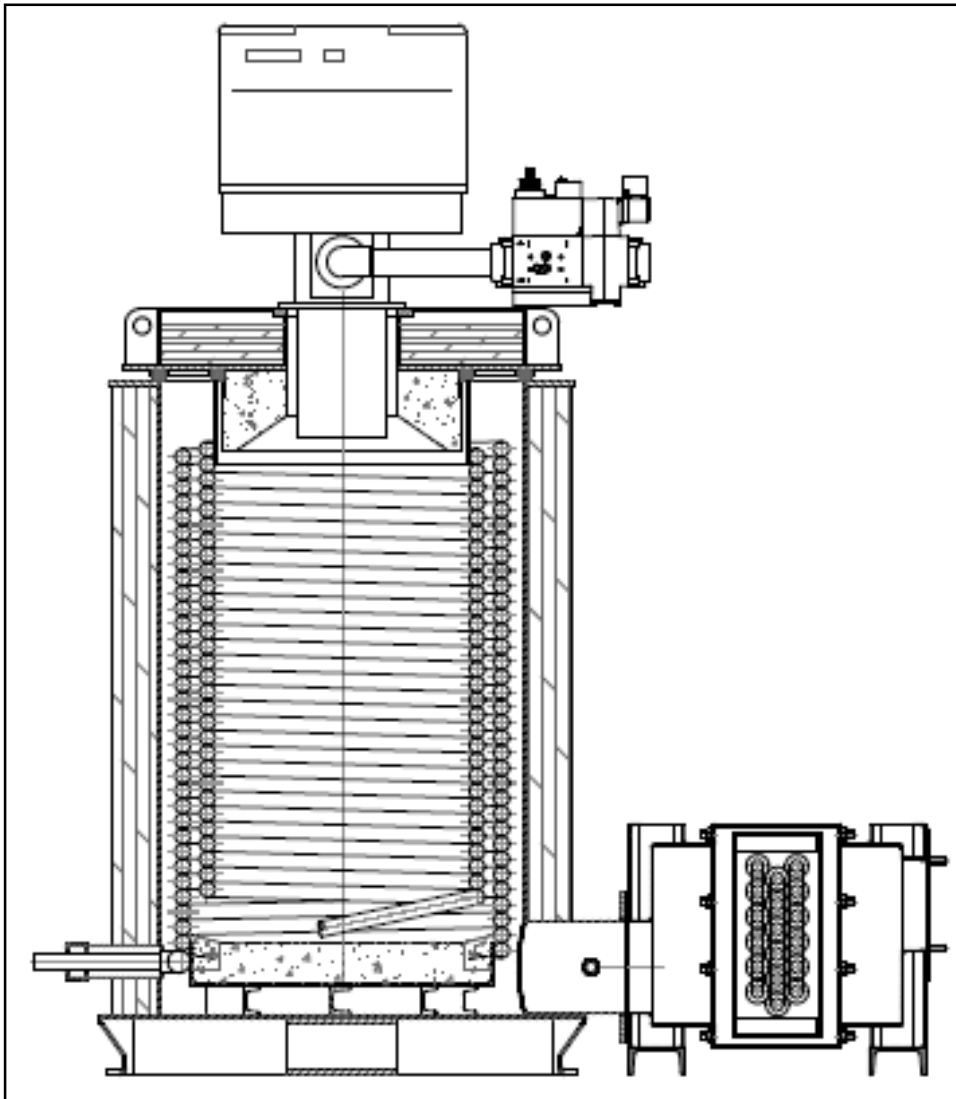
PRESSÃO

POR DESIGN: 11 – 100 BAR(G)

COMBUSTÍVEIS

LÍQUIDO OU GASOSO.





LADO DE ÁGUA

A água, bombeada para a bobina por uma bomba de pistão, vaporiza na bobina (FLASH). O tipo de bomba de pistão é necessário porque o caudal de água tem de ser muito preciso em cada momento da operação.

LADO DE FOGO

A chama desenvolve-se no interior da bobina (firebox). O gás de combustão passa através do espaço entre as duas bobinas (segunda passagem) e depois entre a bobina exterior e o corpo exterior da caldeira (terceira passagem). Assim, 3 passagens efectivas de gases de combustão são consideradas (sem inversão da combustão).

ECONOMIZADOR

Pode ser instalado um economizador na saída do gás de combustão para pré-aquecer a água de alimentação e aumentar a eficiência térmica.



ARRANQUE RÁPIDO

- O conteúdo limitado de água permite uma produção rápida de vapor.
- A partir de condições frias, o arranque demora cerca de 3 minutos.

ECONOMIA DE ENERGIA

- Não há necessidade de aquecer uma grande quantidade de água na fase de arranque a frio.
- Redução das perdas de energia devido à purga.
- As perdas por radiação quando não há necessidade são muito baixas..
- A configuração com 3 passagens de fumo eficazes assegura uma elevada eficiência térmica.

POUPANÇA DE ESPAÇO

- O seu design compacto garante uma instalação fácil mesmo com espaço limitado.
- As configurações verticais ou horizontais adaptam-se a qualquer central.

SOLUÇÕES DE ALTA PRESSÃO

- A bobina permite que a pressão seja aumentada de forma económica e segura.
- A instalação abaixo do nível do solo é possível porque não há risco de explosão.



QUALIDADE DA ÁGUA

As caldeiras de bobinas são mais sensíveis à qualidade da água do que as caldeiras pitotubulares. É necessário instalar e monitorizar um sistema de tratamento adequado para evitar a sujidade da bobina.



QUALIDADE DO VAPOR

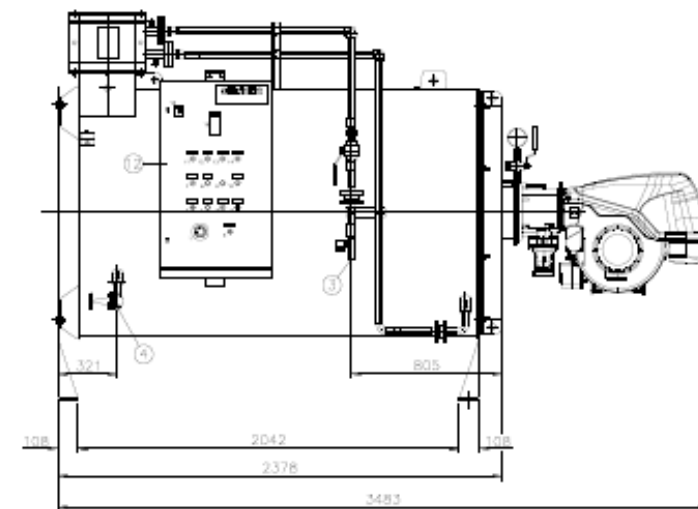
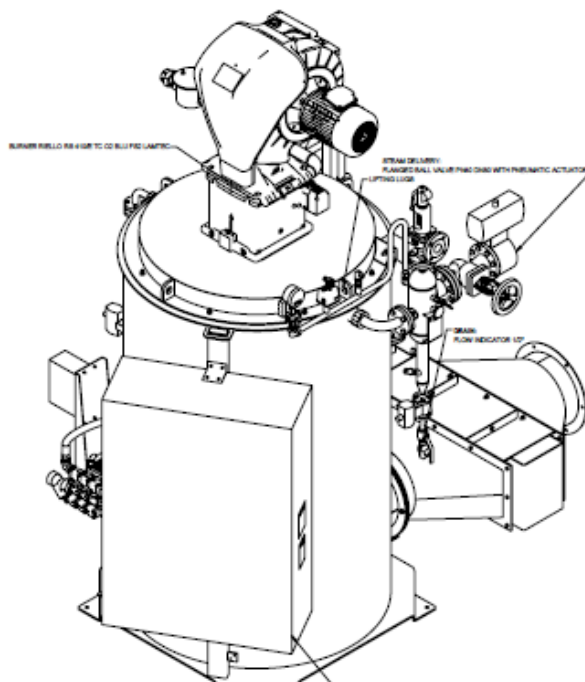
As caldeiras de bobina não têm uma separação de rede entre vapor e água. Como consequência, o vapor produzido tem uma qualidade inferior em comparação com as caldeiras de tubos de fumo. A instalação de um separador de humidade é sempre recomendada.



VARIAÇÕES DE CARGA

O conteúdo limitado de água não permite exigências de carga altamente variáveis, com fortes picos de procura. A instalação de um acumulador de vapor é recomendada em caso de fortes variações de carga.

HORIZONTAL+ECO





- LAVANDARIAS INDUSTRIAIS.
- INSTALAÇÕES QUÍMICAS E FARMACÊUTICAS, PARA PERMUTADORES E REACTORES.
- TODOS OS UTILIZADORES DE AUTOCLAVES (ALIMENTARES, QUÍMICOS, PASTA E PAPEL).
- INDÚSTRIAS METALÚRGICAS PARA A DECAPAGEM OU AQUECIMENTO DE TANQUES.
- PRODUTORES DE LEITE OU QUEIJO PARA AQUECIMENTO DE TANQUES.
- PRODUTORES DE PRÉ-FABRICADO, PARA A CURA DO CIMENTO.
- HOSPITAIS/HOTEIS/COZINHAS PARA AQUECIMENTO DE ÁGUA OU TANQUES.
- NA INDÚSTRIA NAVAL PARA A LIMPEZA.
- COMO GERADORES DE RESERVA/EMERGÊNCIA.



ANO : 2018

DESTINO: REINO UNIDO

APLICAÇÃO: LAVANDARIA INDUSTRIAL

FORNECIDO: 2 x UM 400/12



ANO : 2019

DESTINO: ESPANHA

APLICAÇÃO: POWER GENERATION

FORNECIDO: 1 x UM 400/15



ANO : 2020

DESTINO: ITÁLIA

APLICAÇÃO: ALIMENTICIO

FORNECIDO: 1 x UM50/12